

全国卸箱机盒盖围条机全自动组装线设备生产厂家

发布日期：2025-09-17 | 阅读量：49

盒盖围条机分为多种，其中一种分片式围条组装机是针对装分片围条的工艺要求，自主研发的适用于一定尺寸范围的盒子装四片式围条的通用型自动化设备。设备具备自动不停机装围条和自动保压围条与盒子粘合位置的功能。市场上先后应用于多种产品的装四片围条工艺，设备投入生产稳定运行，可为客户的工厂生产节省人力，提高效率。进一步地，放置架上设置有位于放置板上且输出端连接放置板的竖向伺服电动缸，竖向伺服电动缸形成升降结构。伺服电动缸具有精度高、速度快的优点。盒盖围条机可以做酒盒上开启酒盒盒盖吗？全国卸箱机盒盖围条机全自动组装线设备生产厂家

全伺服分体式盒盖围条机的有益效果是：箱体输送线上的箱体输送至放置架下方后，由送料结构将两个单边围条分别送至与两个吸盘组件吸合的位置，此时通过两个水平伺服电动缸控制两个吸盘组件处于相互靠近的位置，而后启动伺服电机，伺服电机转动后带动转向框转动一定角度，然后由升降结构带动伺服电机和转向框下行，进而带动两个吸盘组件进入盒体内，而后由伺服电动缸带动转向框复位，使得两个吸盘组件吸合的单边围条处于与盒体内一组平行边相互平行的位置。全国卸箱机盒盖围条机全自动组装线设备生产厂家盒盖围条机是目前国内全智能包装设备之一。

全自动盒盖围条机结构：围条夹取装置包括支架、固定板丁、横向机体盒、竖向机体盒和夹爪机构，固定板丁通过支架水平侧立固定在底座箱上且位于围条折叠成型装置的一侧，横向机体盒水平固定在固定板丁的侧面上，横向机体盒的内部通过电机同轴固定一根水平的丝杆，丝杆通过螺纹连接一块伸出横向机体盒且沿横向机体盒长度方向水平滑动的水平动子块，水平动子块的侧面固定一块竖向的背板，背板位于横向机体盒的侧面，在横向机体盒的上表面上安装一个拖链，拖链的自由端固定在背板上。

盒盖围条机的围条端挡板、成型挡板、气缸安装板均通过长圆孔固定，通过长圆孔在一定范围内调节其相对间距或位置，适应不同尺寸的围条成型。围条基板上叠摞若干条平铺待折叠的围条，推出的气缸推动滑板上的围条推块使推头沿推头滑孔并将底层的一条围条推出，被推出的围条沿导流板滑落至并侧立在立板与推送板之间的空间内，围条上中间的宽边正好与推送板的位置相对应，然后推送电机转动丝杆推动并推动至与型端板相贴合，同时由于成型挡板的作用，围条的两长边分别被迫沿折痕弯折并紧贴在成型挡板的内侧面上，此时步进电机转动拨动围条的自由端的宽边将其沿折痕向内弯折超过 90° ，然后成型气缸推动辅助块将围条的两长边沿折痕继续弯折同时向中间合拢并将自由端的宽边弯折紧贴一长边的内侧，后将折叠成三角状的围条放置于相应的盒内即可，折叠成型快速，自动化程度高，明显提高生产加工效率。盒盖围条机使用在哪些产品范围？

全自动盒盖围条机（组装机），包括机箱，纸盒上的料模组，围条上料模组，纸盒搬送模组，围条组装模组，围条定型模组和出料模组。盒盖围条机能自动对围条和纸盒完成上料，传送，组装，定型和下料回收等一系列操作，其使整个生产过程相邻二道工序之间实现自动衔接，其不但有效的提高了生产效率，产能，良品率，并降低了生产成本；使用更加方便，快捷，实用性强，其还解决了传统采用人手将围条装入纸盒类产品的此种操作，工人的劳动强度大和企业的劳务成本高等问题。包装盒盖围条机是一种自动化新型装围条机。广东省自动卡扣机盒盖围条机多功能包装设备

盒盖围条机的结构，围边成型的方法？全国卸箱机盒盖围条机全自动组装线设备生产厂家

我们公司主要产品有礼盒组装设备，盒盖围条组装，酒盒组装设备，自动化码垛线等产品，产品投入市场以来，以高性价比获取到机械及行业设备行业内客户的认可与支持□ZCIT凭借成熟的技术，以优异的质量、贴心的价格和完善的售后服务，走在同行业的前沿。在市场上已建立起庞大的用户群体，分布在不同行业与地区。公司具有一批长期服务于机械及行业设备行业的技术型人才，拥有多年的行业理论知识与实践经验，是可以给客户的技术支持与咨询支持的生产型企业□ZCIT在长期发展过程中，凭借雄厚的实力和深入人心的服务理念，产品赢得了客户认同和信赖。坚持不断创新，不断进步，不断提升服务，持续追求每一个用户的满意度。全国卸箱机盒盖围条机全自动组装线设备生产厂家

东莞纵城智能科技有限公司是一家有着雄厚实力背景、信誉可靠、励精图治、展望未来、有梦想有目标，有组织有体系的公司，坚持于带领员工在未来的道路上大放光明，携手共画蓝图，在广东省等地区的机械及行业设备行业中积累了大批忠诚的客户粉丝源，也收获了良好的用户口碑，为公司的发展奠定的良好的行业基础，也希望未来公司能成为*****，努力为行业领域的发展奉献出自己的一份力量，我们相信精益求精的工作态度和不断的完善创新理念以及自强不息，斗志昂扬的企业精神将**东莞纵城智能科技供应和您一起携手步入辉煌，共创佳绩，一直以来，公司贯彻执行科学管理、创新发展、诚实守信的方针，员工精诚努力，协同奋取，以品质、服务来赢得市场，我们一直在路上！